

AIR HOISTS

エアホイスト製品ガイド



信頼と実績の SAN-EIエアホイス

汎用エアホイスから特殊ホイス
LNGポンプ吊揚装置まで

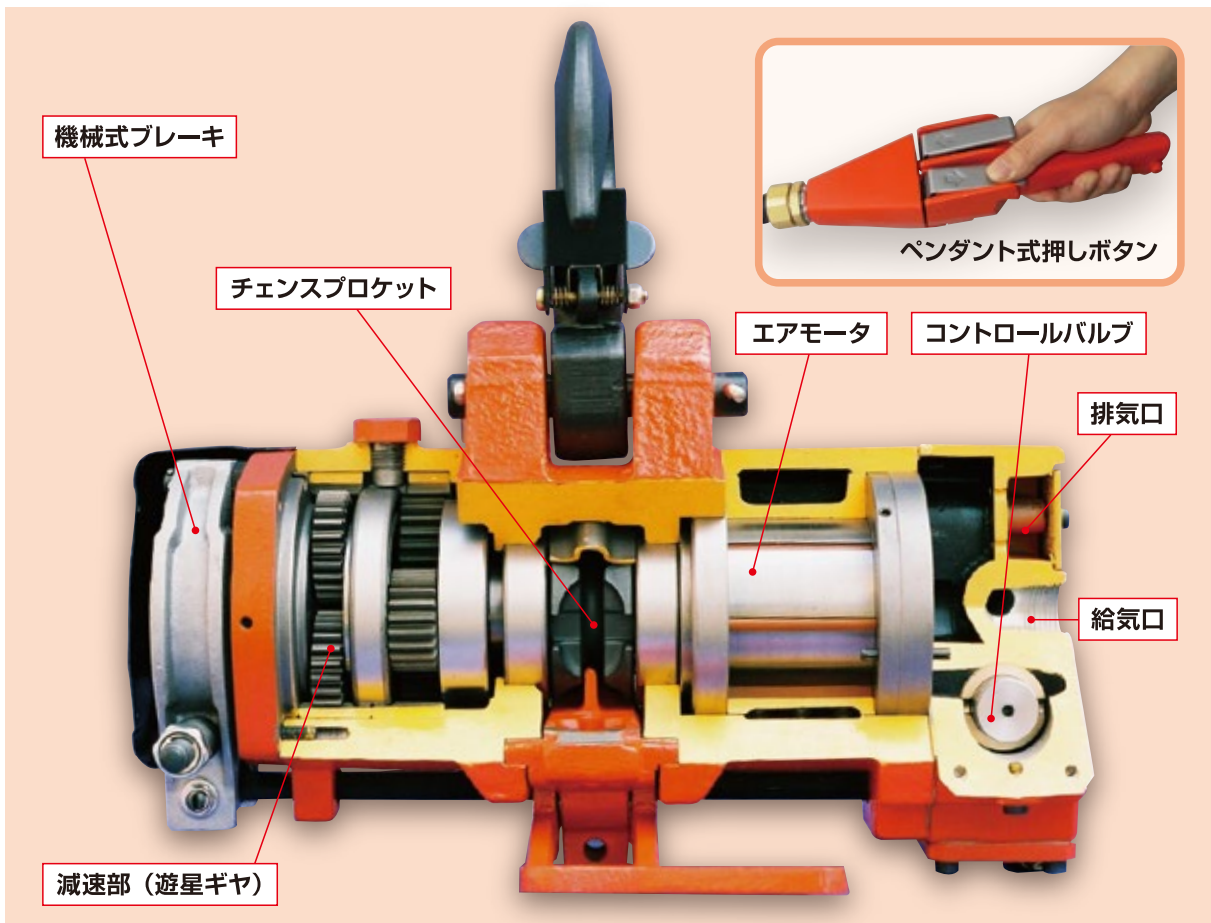


**空圧機械を製作し続け一世紀。
その経験をエアホイスに注ぎ込みました。
様々な産業分野で長年にわたりご愛顧頂き、
耐久力・性能・操作性にその経験が生かされています。**

エアモータの優れた作動特性をフルに活かすように設計された圧縮空気駆動のホイスで5つの優れた特長があります。

特長と構造

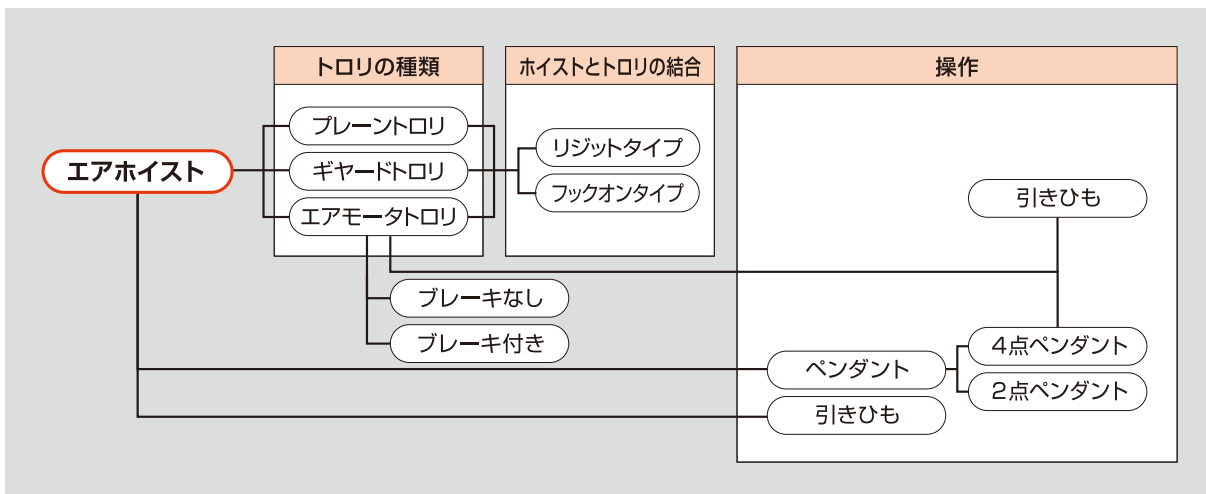
- ① 爆発性ガス・粉塵爆発雰囲気、高温・高湿等の悪条件下でも安心してご使用いただけます。
 - ② 同容量の電気チェーンブロックに比べ、小型・軽量化されています。
 - ③ 長時間の連続運転およびインテグレーション作業をしてもモータ焼損の心配がありません。
 - ④ ハイスピード運転からトロトロ運転まで、巻上げ巻下げ速度は作業に応じた速度制御が可能です。ペンダント式押しボタンの押し加減によって速度が可変できます。
 - ⑤ 耐久性のある機械式ブレーキ構造で確実な制動力を得ることができます。
- ※圧縮空気以外にN₂(窒素)などでの運転も可能ですが、使用の際はご相談ください。



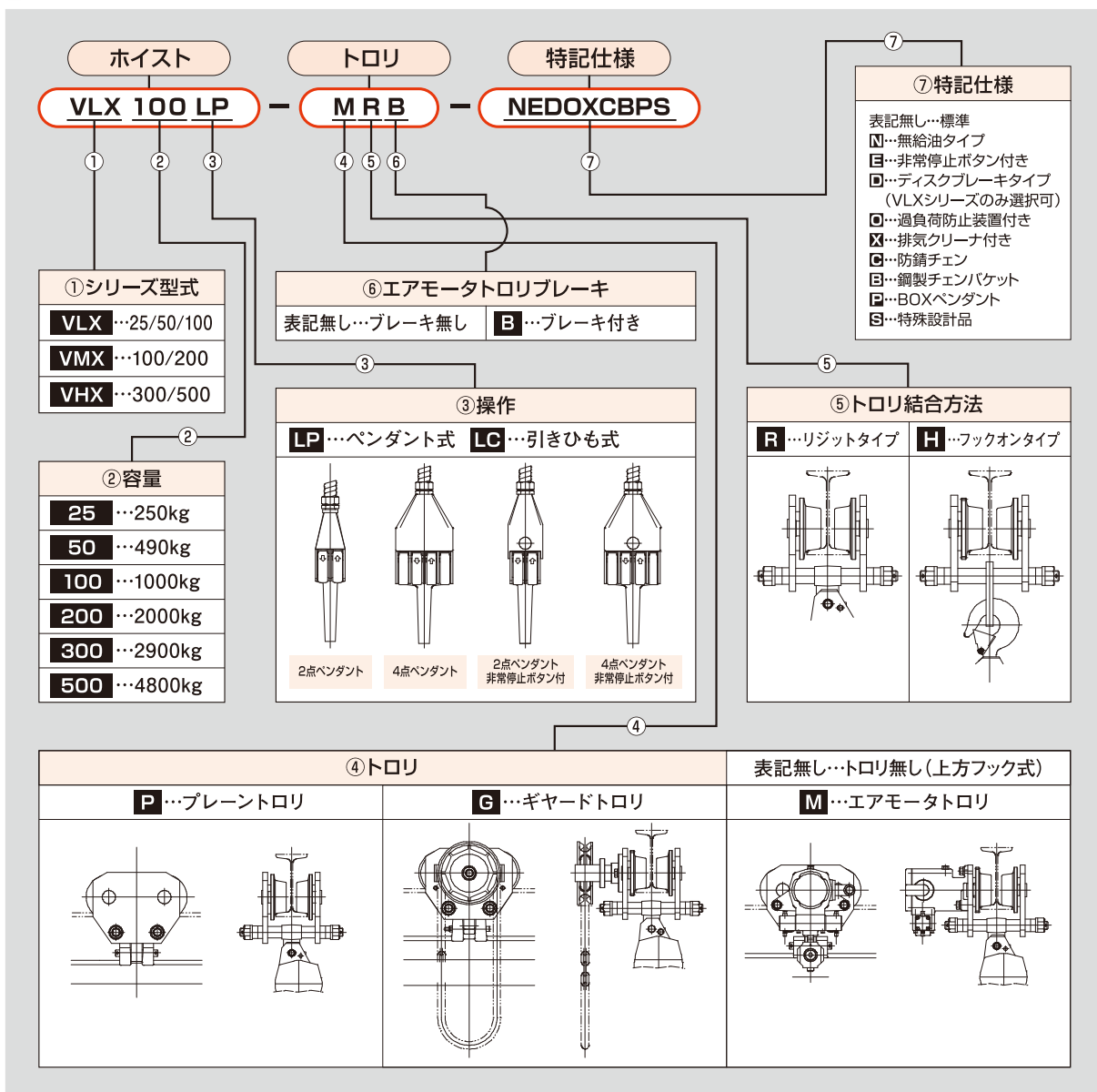
主要部材質 (VLX/VMX/VHX 標準仕様)

ボディ	アルミ鋳物 及び 鋳鉄	フック	炭素鋼 (S45C, S35C)	チェンバケット	高耐久合繊帆布(トレダック) ※VHXシリーズのみ銅製
チェンスプロケット	クロムモリブデン銅 (SCM435, 440)	ロードチェーン	マンガン合金鋼	ペンダント部	アルミ鋳物 PBC
内蔵エアモーター	鋳鉄 (FC250 等)	減速部	クロムモリブデン銅(SCM435) 炭素鋼 (S45C)	ペンダントコード	鉄(亜鉛メッキ)+ 軟質塩化ビニール

商品構成



型式の表示



VLXシリーズ



仕様

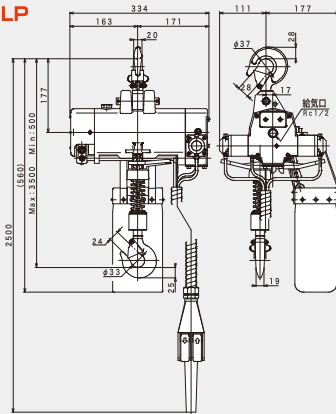
容量	給気圧力	巻上速度	空気消費量	掛け数	線径	標準揚程	ペンダント式	ブレーントロリ	ギヤードトロリ	エアモータトロリ	型式	重量
単位/kg	MPa	m/min	l-m ³ /min		φmm	m						kg
250	0.6	17.0	1.6	1	6.3	3	●				VLX25LP	23
	0.5	15.0	1.3				●	●		VLX25LP-PR	40	
	0.4	13.0	1.0					●		VLX25LP-GR	47	
							●		●	VLX25LP-MR	47	
490	0.6	12.0	1.6	1	6.3	3	●				VLX50LP	23
	0.5	10.0	1.3				●	●		VLX50LP-PR	40	
	0.4	7.0	1.0				●	●		VLX50LP-GR	47	
							●		●	VLX50LP-MR	47	
1000	0.6	6.0	1.6	2	6.3	3	●				VLX100LP	33
	0.5	5.0	1.3				●	●		VLX100LP-PR	49	
	0.4	3.5	1.0				●	●		VLX100LP-GR	56	
							●		●	VLX100LP-MR	57	

※VLX25.50の最大揚程は20mまで、VLX100の最大揚程は10mまでとなります。
 ※上記以上の揚程が必要な場合はご相談ください。
 ※対応温度：-10℃～40℃ それ以外のときはご相談ください。

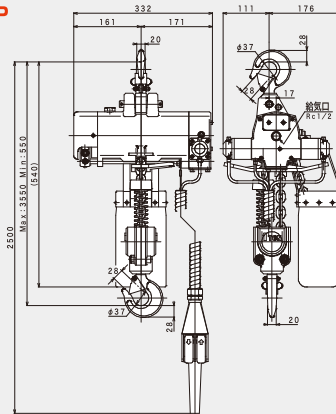
トロリ	トロリの最小回転半径	エアモータトロリの走行速度	適合Iビーム幅寸法
	1500mm	10～20m/min (調整可能)	75、100、125mm

外形寸法図

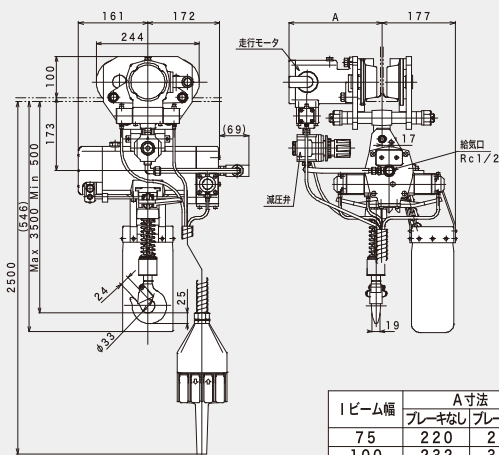
VLX25・50LP



VLX100LP

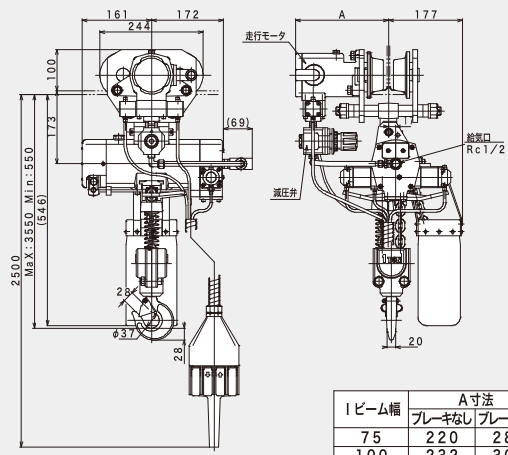


VLX25LP-MR・VLX50LP-MR



Iビーム幅	A寸法	
	ブレーキなし	ブレーキあり
75	220	289
100	232	301
125	245	314

VLX100LP-MR



Iビーム幅	A寸法	
	ブレーキなし	ブレーキあり
75	220	289
100	232	301
125	245	314

VMXシリーズ



仕様

容量	給気圧力	巻上速度	空気消費量	標準揚程	掛け数	線径	引きひも式	ペンダント式	プレートロリ	ギヤードロリ	エアモータロリ	型式	重量
単位/kg	MPa	m/min	N-m ³ /min	m		φmm							kg
1000	0.6	5.0	1.6	3	1	7.1	●					VMX100LC	38
								●				VMX100LP	40
	0.5	4.0	1.3				●		●		VMX100LC-PR	54	
								●	●		VMX100LP-PR	56	
	0.4	3.0	1.0				●			●		VMX100LC-GR	61
								●		●		VMX100LP-GR	63
			●				●	VMX100LC-MR	62				
								●	VMX100LP-MR	64			
2000	0.6	2.5	1.6	3	2	7.1	●					VMX200LC	43
								●				VMX200LP	45
	0.5	2.0	1.3				●		●		VMX200LC-PR	63	
								●	●		VMX200LP-PR	65	
	0.4	1.5	1.0				●			●		VMX200LC-GR	70
								●		●		VMX200LP-GR	72
							●				●	VMX200LC-MR	72
												●	VMX200LP-MR

※VMX100の最大揚程は20mまで、VMX200の最大揚程は10mまでとなります。

※上記以上の揚程が必要な場合はご相談ください。

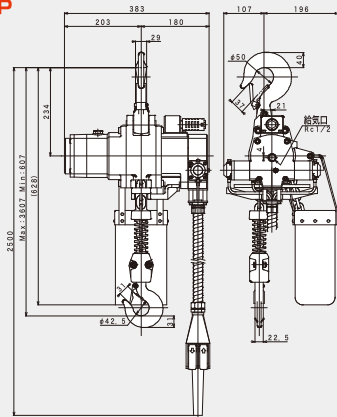
※対応温度：-10℃～40℃ それ以外のときはご相談ください。

TOU

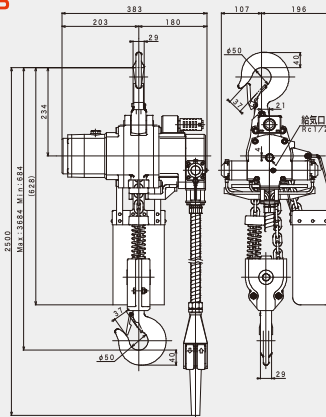
トロリの最小回転半径	エアモータロリの走行速度	適合Iビーム幅寸法
2000mm	10～20m/min (調整可能)	VMX100:75,100,125mm VMX200:100,125,150mm

外形寸法図

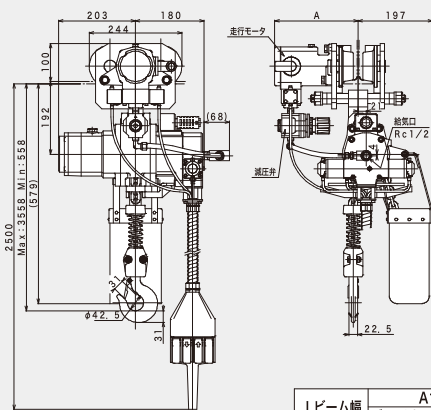
VMX100LP



VMX200LP

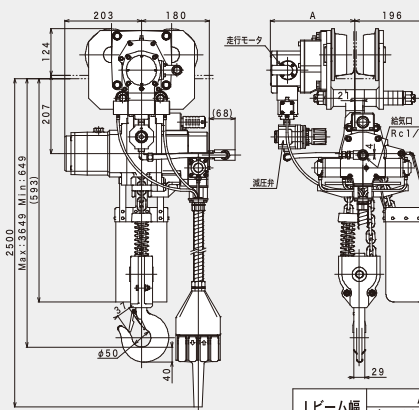


VMX100LP-MR



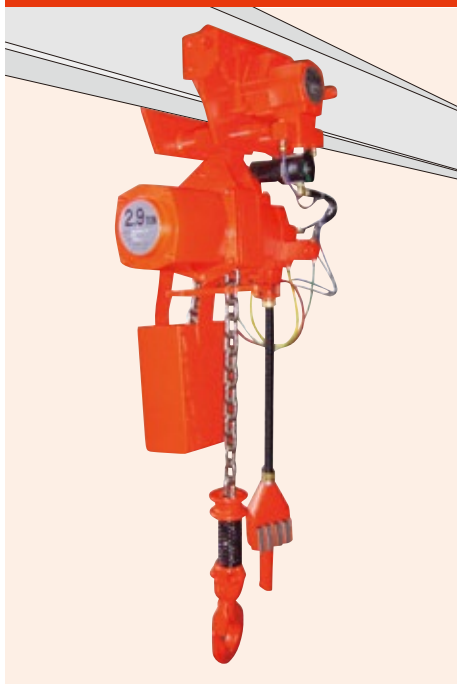
Iビーム幅	A寸法	
	ブレーキなし	ブレーキあり
75	220	289
100	232	301
125	245	314

VMX200LP-MR



Iビーム幅	A寸法	
	ブレーキなし	ブレーキあり
100	224	292
125	237	305
150	249	317

VHXシリーズ



仕様

容量	給気圧力	巻上速度	空気消費量	掛け数	線径	標準揚程	引きひも式	ペンダント式	プレートトリ	ギヤードトリ	エアモータトリ	型式	重量			
単位/kg	MPa	m/min	N-m ³ /min		φmm	m							kg			
2900	0.6	3.5	3.1	1	12.5	3	●					VHX300LC	108			
								●				VHX300LP	110			
	0.5	2.8	2.5				●		●		VHX300LC-PR	173				
								●	●		VHX300LP-PR	175				
	0.4	2.0	2.0				●			●		VHX300LC-GR	178			
								●		●		VHX300LP-GR	180			
							●		●		VHX300LC-MR	183				
									●		VHX300LP-MR	185				
4800	0.6	1.9	3.1	2	11.2	3	●					VHX500LC	113			
								●				VHX500LP	115			
	0.5	1.5	2.5				●		●			VHX500LC-PR	183			
								●	●			VHX500LP-PR	185			
	0.4	1.1	2.0				●			●					VHX500LC-GR	188
								●		●			VHX500LP-GR	190		
									●		VHX500LC-MR	193				
									●		VHX500LP MR	195				

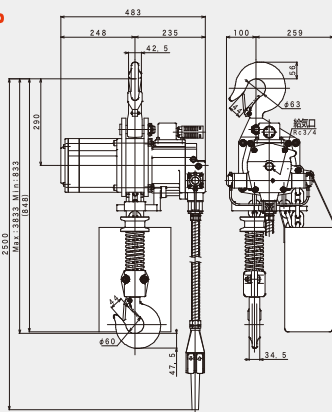
※VHXシリーズは鋼製バケットが標準装備されます。
 ※VHX300の最大揚程は20mまで、VHX500の最大揚程は10mまでとなります。
 ※上記以上の揚程が必要な場合はご相談ください。
 ※対応温度：-10℃～40℃ それ以外のときはご相談ください。

トリ

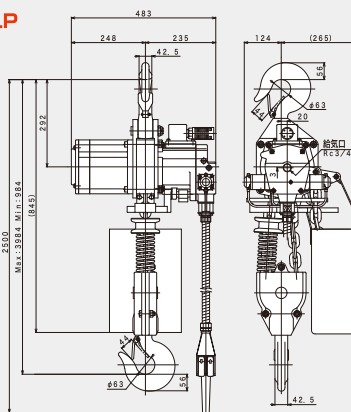
トリの最小回転半径	エアモータトリの走行速度	適合Iビーム幅寸法
2000mm	10～15m/min (調整可能)	125, 150, 175mm

外形寸法図

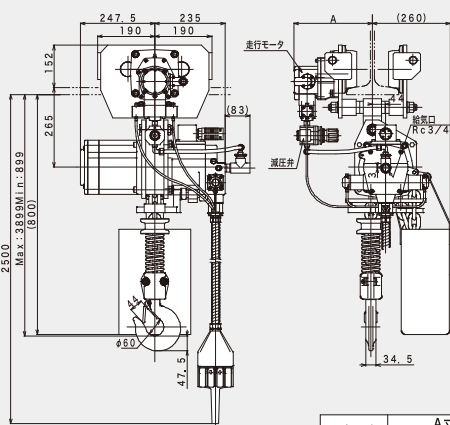
VHX300LP



VHX500LP

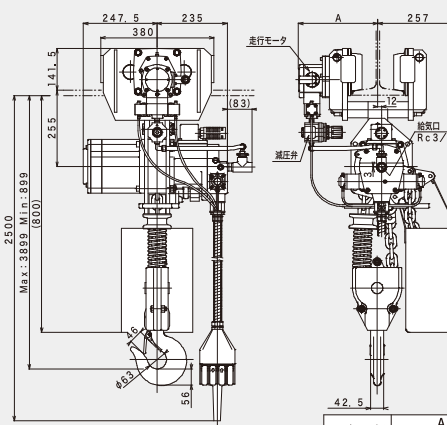


VHX300LP-MR



Iビーム幅	A寸法	
	ブレーキなし	ブレーキあり
125	238	306
150	251	319
175	263	331

VHX500LP-MR



Iビーム幅	A寸法	
	ブレーキなし	ブレーキあり
125	242	310
150	254	322
175	267	335

GLXシリーズ



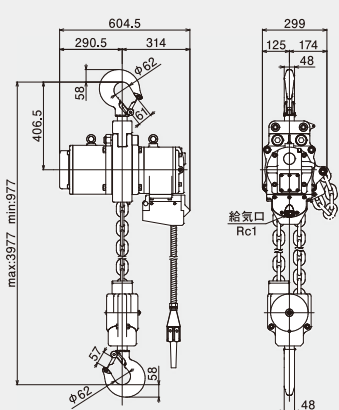
仕様

容量	給気圧力	巻上速度	空気消費量	掛け数	線径	標準揚程	ペンダント式	型式	重量
単位/kg	MPa	m/min	N-m ³ /min		φmm	m			kg
10000	0.5	1.6	6.2	2	16.5	3	●	GLX10LP	260
15000	0.5	1.2	6.2	3	16.5	3	●	GLX15LP	310
20000	0.5	0.8	6.2	4	16.5	3	●	GLX20LP	330

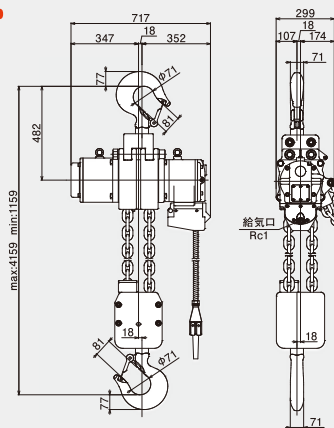
※ペンダント操作タイプのみとなります。
 ※揚程増し対応可能です。
 ※各種トロリーはオプションとなります。ご相談ください。
 ※対応温度：-10℃～40℃ それ以外のときはご相談ください。

外形寸法図

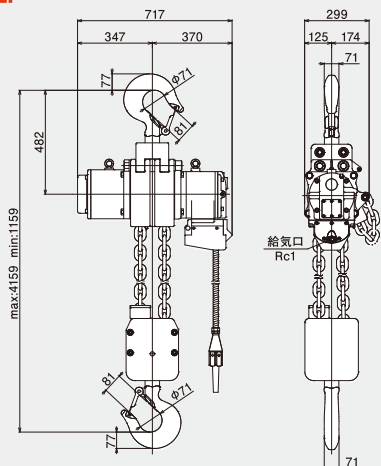
GLX10LP



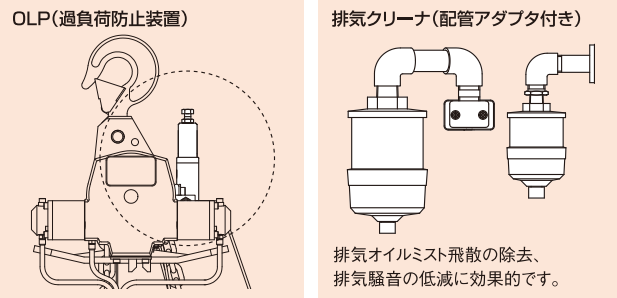
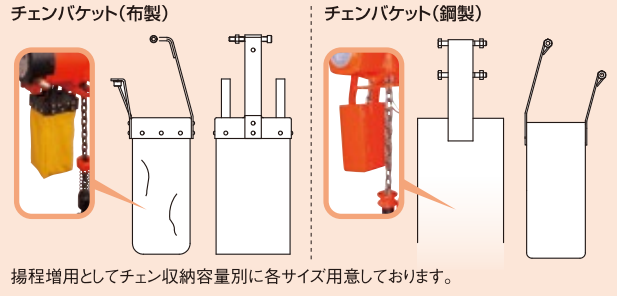
GLX15LP



GLX20LP



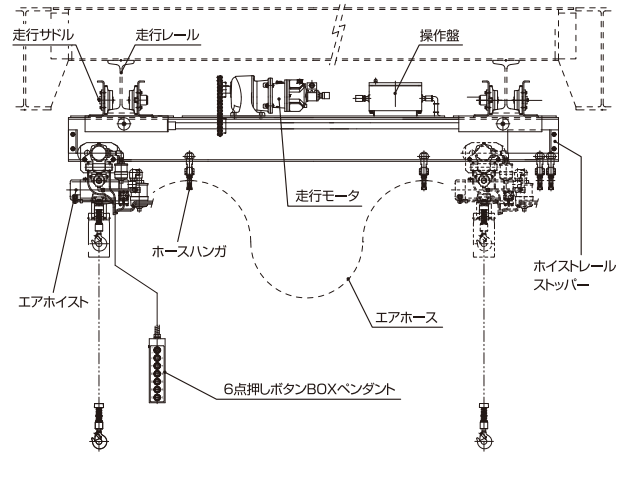
構成部品・オプション・特殊仕様対応



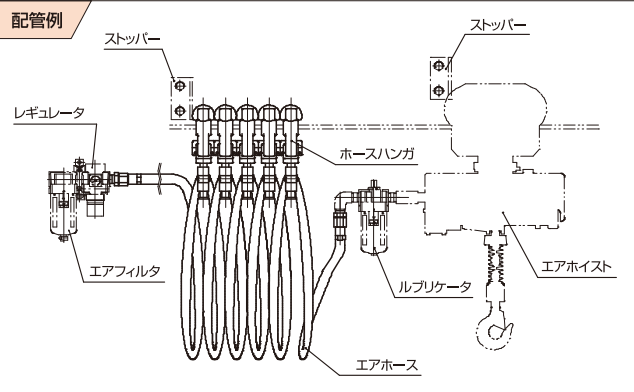
エアホスト使用上(配管設置等)の注意点

- 配管等の錆、異物及びドレイン除去のためにエアホスをホストに接続する場合は、必ず十分なエアブロー(フラッシング)を行い、エアフィルタをできるだけホストの近くに取り付けください。
- 配管等を接続する時はシールテープや接着剤が混入しないようにご注意ください。
- エアフィルタ以降の配管にはゴム管、ナイロン管等腐食しにくいものをご使用ください。また、エアフィルタ以前の配管材も亜鉛メッキ管を推奨します。
- ホストのモータ潤滑用として、できるだけホスト給気口の近くにルブリケータを必ず取り付けください。
- 給気圧力は最低0.4MPaが必要で、最高使用圧力は0.6MPaです。0.6MPa以上の時は減圧弁で減圧して、0.4~0.6MPa内の圧力でご使用ください。
- ホストが作動している間は、各機種毎仕様欄の空気消費量を必要とします。従ってコンプレッサの空気吐出量は、同時使用空圧機器類の空気消費量の和より多くなければいけません。配管ロス、圧力損失等を加味し、全消費量より20%ほど吐出量の多いコンプレッサを設備されることを推奨します。一般的にコンプレッサの吐出量1Nm³/minに対するエンジン容量出力は約7.5kw相当です。余裕のあるコンプレッサをお選びください。
- 給気用エアホスにおいて、ホース長10m以上となる場合は、ホスト給気口の口径よりワサイズアップしたものををご使用ください。

特殊仕様対応参考例：オールエア式クレーン(上下東西南北)



- 特殊仕様等については別途詳細ご相談ください。
- エアモータの無給油対応品
- トリ車輪のご指定材質については別途ご相談下さい。
- ロードチェンの防錆対応品
- エアホスト本体特殊塗装(耐熱、塩害対策塗装等)対応



- エアホス、ホースハンガ、エア3点セット(エアフィルタ・レギュレータ・ルブリケータ)、ホストレール用ストッパー、ハンガーストッパー等の付属品もご用意しておりますのでご相談ください。

クレーンのつり上げ荷重による法令規制の一覧(参考)

つり上げ荷重	0.5t未満	0.5t以上1t未満	1t以上3t未満	3t以上5t未満	5t以上
製造	クレーン等安全規則は適用されない	-	-	所轄都道府県労働局長による製造許可が必要	所轄都道府県労働局長による製造許可が必要
設置		所轄労働基準監督署に設置報告を提出する	-	所轄労働基準監督署長に設置届を提出する	所轄労働基準監督署長に設置届を提出する
落成検査		事業者は荷重試験及び安定度試験を行う	-	所轄労働基準監督署長による落成検査を受ける	所轄労働基準監督署長による落成検査を受ける
クレーン検査証		-	-	落成検査に合格したクレーンに対し、所轄労働基準監督署長から交付される	落成検査に合格したクレーンに対し、所轄労働基準監督署長から交付される
定期自主検査(月別/年次)		事業者は行い、その記録を3年間保存する			
作業開始前の点検		事業者が行う			
性能検査		-	-	検査証の有効期間内に登録性能検査機関に申請し、性能検査を受ける	検査証の有効期間内に登録性能検査機関に申請し、性能検査を受ける
検査証の有効期間の更新		-	-	性能検査に合格したクレーンに対し、クレーン検査証の有効期間が更新される	性能検査に合格したクレーンに対し、クレーン検査証の有効期間が更新される
変更		-	-	所轄労働基準監督署長にクレーン変更届を提出し、変更検査を受ける	所轄労働基準監督署長にクレーン変更届を提出し、変更検査を受ける
休止		-	-	所轄労働基準監督署長に休止する旨を報告する	所轄労働基準監督署長に休止する旨を報告する
使用再開	-	-	所轄労働基準監督署長にクレーン使用再開検査申請書を提出し、使用再開検査を受ける	所轄労働基準監督署長にクレーン使用再開検査申請書を提出し、使用再開検査を受ける	
廃止	-	-	所轄労働基準監督署長にクレーン検査証を返還する	所轄労働基準監督署長にクレーン検査証を返還する	

※法令による規制について：エアホストを使用する場合、労働安全衛生法及び関連の政令や省令の規制を受けます。詳しくは関連の政令・省令をご確認の上、適用事項は必ず守ってください。

株式会社三栄精機製作所

San-Ei Seiki Seisakusho Co., Ltd.

本社(福島営業所)

〒960-8201 福島県福島市岡島字戸切場1-5
TEL.024-573-5330(代) FAX.024-573-5655 E-mail : fukushima@sanei-air.com

東京支店

〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-28-5
ヒューリック蛸殻町ビル8階
TEL.03-5651-8081 FAX.03-5651-8082
E-mail : tokyo@sanei-air.com

大阪支店

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島5-1-4
モジュール新大阪 1001号室
Tel.06-6195-4666 Fax.06-6195-6677
E-mail : osaka@sanei-air.com

【ホームページ】 <http://sanei-air.com/>

※本カタログ記載の仕様は製品改良の為予定なく変更することがあります。

202104.L-2